

M/40105-US



①9 BUNDESREPUBLIK  
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES  
PATENTAMT

⑫ Off nlegungsschrift  
⑩ DE 197 03 634 A 1

⑤1 Int. Cl. 6:  
D 06 B 3/02  
D 06 B 13/00  
D 06 F 29/00

①  
DE 197 03 634 A 1

⑥6 Innere Priorität:

196 03 465.5 31.01.96

⑦1 Anmelder:

ECCO Gleittechnik GmbH, 82402 Seeshaupt, DE

⑦4 Vertreter:

Kinzebach und Kollegen, 81679 München

⑦2 Erfinder:

Kloss, Kay Dieter, 82515 Wolfratshausen, DE

⑤4 Verfahren und Vorrichtung zur Gewinnung bzw. Behandlung von Fasern und Faserprodukten

⑤7 Die vorliegende Erfindung betrifft ein Verfahren und eine Vorrichtung zur Gewinnung bzw. Behandlung von Fasern und Faserprodukten, dabei wird das zu behandelnde Material durch ein Tauchbad transportiert und anschließend auf einem siebartigen Träger mit Waschflüssigkeitsstrahlen behandelt.

abs: A process and an apparatus for the recovery and treatment of fibers and fiber products, in which the material to be treated is immersed and subsequently on a screen tray sprayed with scouring solution.

/ew

DE 197 03 634 A 1

Die vorliegende Erfindung betrifft ein Verfahren und eine Vorrichtung zur Gewinnung bzw. Behandlung von Fasern und Faserprodukten.

In den letzten Jahren hat der Einsatz von Pflanzenfasern auf den unterschiedlichsten Gebieten starken Auftrieb erhalten. Die Gewinnung und Behandlung derartiger Fasern ist im allgemeinen umständlich und aufwendig. Außerdem sollen die zur Anwendung kommenden Maßnahmen möglichst schonend durchgeführt werden, um eine Schädigung der Fasern und damit eine Beeinträchtigung ihrer Eigenschaften zu vermeiden.

Ein entscheidender Fortschritt in der Gewinnung von Pflanzenfasern wurde durch die Anwendung von Ultraschall beim Aufschluß der Fasern erzielt. Ein Nachteil aller Verfahren zur Gewinnung von Pflanzenfasern besteht darin, daß die bisher bekannten Methoden mit althergebrachten Vorrichtungen durchgeführt werden, welche die Anforderungen an eine einfache und schonende Gewinnung der Fasern nicht erfüllen.

Der vorliegenden Erfindung liegt daher die Aufgabe zugrunde, ein Verfahren und eine Vorrichtung zur Verfügung zu stellen, welche es erlauben, Fasern und insbesondere Pflanzenfasern auf einfache und schonende Weise zu gewinnen bzw. zu behandeln.

Diese Aufgabe wird gelöst durch ein Verfahren und eine Vorrichtung nach den Patentansprüchen.

Bei dem Tauchbadbehälter handelt es sich zweckmäßigerweise um eine Wanne. Von den Förderbändern der Behandlungsanlage ist vorzugsweise mindestens eines als Drahtgliederband ausgeführt. Die Maschenweite des Drahtgliederbandes wird dabei dem jeweiligen Zweck, d. h. dem zu behandelnden Material angepaßt.

Beispielsweise zur Behandlung von Pflanzenstengeln sind Drahtgliederbänder mit Maschen mit einer Tiefe von 5 mm und einer Breite von 30 bis 40 mm zweckmäßig.

Die beiden Förderbänder sind übereinander so angeordnet, daß sie auf der Tauchbadstrecke im wesentlichen parallel verlaufen und einander berühren oder einen nur geringen Abstand voneinander besitzen. Zwischen den beiden Förderbändern wird das zu behandelnde Material gehalten und durch das in dem erwähnten Behälter befindliche Tauchbad transportiert. Die Förderbänder werden in üblicher Weise angetrieben, beispielsweise über Walzen. Sie fördern auf der Tauchbadstrecke in gleicher Richtung und bilden dort mit dem zwischen den Bändern liegenden Material eine Art "Sandwich".

Die Behandlung in dem Tauchbad hat den Zweck, die an dem zu behandelnden Material haftenden Verunreinigungen, wie Staub und Schmutz, zu entfernen. Außerdem soll das Tauchbad ermöglichen, daß Wasser und gegebenenfalls Chemikalien in die Faser bzw. in das Material eindringen können.

Das Tauchbad besteht in der Regel aus Wasser, das gewünschtenfalls mindestens ein Behandlungsmittel enthält. Vorzugsweise ist das Behandlungsmittel ausgewählt unter Tensiden, Farbstoffen, Enzymen, Säuren, Basen, organischen Lösungsmitteln und Oberflächenbehandlungsmitteln. Brauchbare Tenside sind übliche anionische, nicht-ionische und kationische Tenside, die insbesondere den Aufschluß von Faserpflanzen zur Gewinnung von Pflanzenfasern unterstützen. Die Art der einzusetzenden Farbstoffe richtet sich nach dem zu behandelnden Material. Die Enzyme dienen zum Abbau von unerwünschtem Pflanzenmaterial oder zum Abbau

von Schlichtemitteln auf Textilgeweben. Geeignete Farbstoffe und Enzyme sind dem Fachmann bekannt. Brauchbare Säuren und Basen können organische oder anorganische Säuren und Basen sein. Sie dienen zur Vorbehandlung bzw. Imprägnierung der zu behandelnden Materialien. Geeignete Säuren und Basen sind beispielsweise Salzsäure, Schwefelsäure, Phosphorsäure, Ameisensäure, Essigsäure, Oxalsäure und dergleichen.

Das Tauchbad kann auch mit Wasser mischbare organische Lösungsmittel enthalten, um eine bessere Benetzung der Materialien, oder um eine Entfernung von nicht- oder schwer-wasserlöslichen Produkten, wie zum Beispiel Wollfett, zu erleichtern. Brauchbare organische Lösungsmittel sind insbesondere Niedrigalkohole, wie Methanol, Ethanol, n- oder i-Propanol sowie Ketone, wie Aceton oder Methylethylketon.

Schließlich kann das Behandlungsbad Oberflächenbehandlungsmittel enthalten, um die Fasern auszurüsten. Geeignete Oberflächenbehandlungsmittel sind z. B. Brandschutzmittel, wie Phosphate, Borax etc., wasserabweisende Mittel u. dgl.

Gemäß einer besonders bevorzugten Ausführungsform umfaßt der Tauchbadbehälter einen Schallgeber, insbesondere einen Ultraschallgeber. Die Anwendung von Ultraschall unterstützt den Aufschluß und/oder die Behandlung des durch das Tauchbad geführten Materials. Die Anwendung von Schall ist insbesondere bei der Gewinnung von Pflanzenfasern von Vorteil, wobei die Entfernung der Holzbestandteile der Pflanzenstengel, sowie das Herauslösen der Fasern aus dem in den Stengeln vorhandenen Verbund und das Vereinzeln der Fasern erfolgt.

Als Schallgeber kommen übliche Vorrichtungen zur Anwendung, die eine Frequenz im Bereich von 0,01 bis 100 kHz, vorzugsweise 1 bis 50 kHz, insbesondere 10 bis 50 kHz und besonders bevorzugt 25 bis 40 kHz bereitstellen. Die Intensität des Schalls pro Liter beträgt zweckmäßigerweise 1 W/l bis 80 W/l, insbesondere 10 bis 50 W/l. Der Schallgeber kann an jeder geeigneten Stelle und je nach Anwendungszweck angebracht werden. Besonders zweckmäßig wird er jedoch am Boden des Tauchbadbehälters angebracht.

Gemäß einer bevorzugten Ausführungsform wird die Tauchbadflüssigkeit im Kreislauf gepumpt. Zweckmäßigerweise erfolgt dabei eine Filtration durch übliche Filteranlagen, wie Bandfilter, Siebkörbe, Filterkerzen, etc. Die Filtration kann zweistufig erfolgen, wobei in der ersten Stufe gröbere Teilchen und in der zweiten Stufe Feinteilchen, beispielsweise mit einem Membranfilter entfernt werden können. Der Feinfilter kann auch parallel zum Kreislaufstrom geschaltet werden, damit ein bestimmter Anteil an feinen Teilchen kontinuierlich abgetrennt und somit eine Anreicherung dieser Teilchen im Tauchbad vermieden wird.

Die Temperatur, bei der das Tauchbad gehalten wird, wird der jeweiligen Behandlung angepaßt. Im allgemeinen arbeitet man bei Raumtemperatur oder erhöhten Temperaturen, d. h. etwa im Bereich von 20 bis 90°C.

Weiter umfaßt die erfindungsgemäße Vorrichtung eine Waschanlage mit einer oder mehreren Wascheinheiten. Jede Wascheinheit umfaßt ein Förderband, auf dem das zu waschende Material transportiert wird. Die Art des Förderbandes richtet sich nach dem zu behandelnden Material, im allgemeinen verwendet man ein feinmaschiges Draht- oder Textilband mit einer Maschenweite von beispielsweise 0,8 mm. Falls Teppiche oder Vliese gewaschen werden, kommt zweckmäßigerweise ein Drahtgitterband zur Anwendung. Das Förderband

wird in üblicher Weise angetrieben, beispielsweise durch Walzen.

Über dem Förderband einer Wascheinheit sind mehrere Druckstrahldüsen angeordnet, aus denen die Waschflüssigkeit auf das zu waschende Material gesprüht wird. Vorzugsweise verwendet man solche Druckstrahldüsen, die bei einem Druck von 1 bis 50 bar, vorzugsweise 1 bis 20 bar und insbesondere 3 bis 10 bar arbeiten. Öffnungswinkel der Düsen und Abstand der Düsen vom Förderband richten sich nach dem zu waschenden Material bzw. der Anzahl der zur Anwendung kommenden Düsen.

Die ablaufende Waschflüssigkeit wird in einer Wanne aufgefangen und im Kreislauf zurück zu den Druckstrahldüsen gepumpt. Gegebenenfalls wird die Waschflüssigkeit über eine Filteranlage der oben im Zusammenhang mit der Behandlungsanlage beschriebenen Art geführt. Im allgemeinen wird die Waschflüssigkeit bei Raumtemperatur oder leicht erhöhter Temperatur, beispielsweise im Bereich von 20 bis 60°C, aufgesprüht.

Gemäß einer bevorzugten Ausführungsform wird das gewaschene Material mit mindestens einer Öffnervorrichtung behandelt, um es aufzulockern. Als Öffnervorrichtung sind beispielsweise eine Flügelwalze oder eine Rechenwalze oder zwei gegeneinander bewegte Stahlrechen brauchbar.

Insbesondere bei Verwendung einer Öffnervorrichtung ist es bevorzugt, nach dem Öffnen einen weiteren Waschprozeß mit einer weiteren Wascheinheit anzuschließen, wobei die Wascheinheit in gleicher Weise wie die oben geschilderte aufgebaut sein kann. Zweckmäßigerweise befindet sich die zweite Wascheinheit dann unter der ersten Wascheinheit. Dies hat den Vorteil, daß das zu waschende Material gewendet wird, so daß die im ersten Waschprozeß den Druckstrahldüsen abgewandte Seite nun den Druckstrahldüsen zugewandt ist. Der Waschvorgang erfolgt auf diese Weise gründlicher.

Gewünschtenfalls kann das Material sowohl nach der Behandlungsanlage als auch nach der Waschanlage durch übliche Vorrichtungen zur Entfernung überschüssiger Behandlungs- oder Waschflüssigkeit geführt werden. Geeignete Vorrichtungen sind beispielsweise Abpreßwalzen.

Nach dem erfindungsgemäßen Verfahren können mit der erfindungsgemäßen Vorrichtung Fasern aus faserhaltigen Materialien kontinuierlich gewonnen bzw. Fasern aufbereitet, gereinigt und behandelt werden. Es können tierische oder pflanzliche faserhaltige Materialien eingesetzt werden, beispielsweise Faserpflanzen, wie Bastfasern, insbesondere Flachs, Hanf, Jute, Nesselpflanzen und die Blattfasern der Agaven, Baumwoll- oder Kokosfasern etc. Tierische faserhaltige Materialien sind insbesondere Wolle.

Weiter können auch Fasermaterialien behandelt werden, wie Vliese aus Natur- oder Kunstfasern, Teppiche aus Natur- oder Kunstfasern, Textilgewebe aus Natur- oder Kunstfasern etc.

Für die Gewinnung von Pflanzenfasern geht man vorzugsweise aus von Grünflachs- oder Grünhanfstengeln, die gegebenenfalls vorgebrochen sind, und führt sie durch die Behandlungsanlage. Dabei ist es bevorzugt, die Behandlung durch Schall und insbesondere Ultraschall zu unterstützen. Das Tauchbad enthält dann vorzugsweise Tenside, um die Benetzung der Fasern und Faserprodukte zu erleichtern sowie Schauminhibitoren, wie sie beispielsweise in der Textilindustrie eingesetzt werden. Anschließend wird das erhaltene Fasermaterial durch die Waschanlage geführt. Dabei werden die in der

Behandlungsanlage gelockerten Substanzen abgewaschen bzw. abgesprüht.

Waschanlage und Behandlungsanlage können auch in umgekehrter Reihenfolge durchlaufen werden. Dies ist beispielsweise der Fall, wenn man Vliese oder Teppiche etc. mit einem Oberflächenbehandlungsmittel ausrüsten will. In der Waschanlage werden dann zunächst Schmutz oder altes Oberflächenbehandlungsmittel abgewaschen und in der Behandlungsanlage wird dann das neue Oberflächenbehandlungsmittel, beispielsweise ein Brandschutzmittel, aufgebracht.

Die erfindungsgemäße Vorrichtung kann auch mehrere Behandlungsanlagen bzw. mehrere Waschanlagen umfassen. Beispielsweise kann mit einer ersten Behandlungsanlage ein Vorwaschen, anschließend ein Waschen in der Waschanlage und abschließend ein Ausrüsten des Materials in einer weiteren Waschanlage erfolgen.

Im allgemeinen werden die erhaltenen Materialien abschließend in üblichen Vorrichtungen, beispielsweise Trommeltrocknern etc., getrocknet.

Die Erfindung wird nachfolgend anhand der Figuren näher erläutert. Es zeigen:

Fig. 1 eine schematische Darstellung einer Behandlungsanlage einer erfindungsgemäßen Vorrichtung

Fig. 2 eine schematische Darstellung einer Waschanlage einer erfindungsgemäßen Vorrichtung.

Die Behandlungsanlage 1 der Fig. 1 umfaßt einen Tauchbadbehälter 2 mit einem Tauchbad 11. Durch das Tauchbad 11 führen ein unteres Förderband 3 und ein oberes Förderband 4, die durch Andrückrollen 16 über den größten Teil der Tauchbadstrecke im wesentlichen parallel und miteinander in lockerem Kontakt gehalten und von Walzen 17 in gleicher Richtung angetrieben bzw. geführt werden. Das zu behandelnde Material wird zwischen die Förderbänder 3 und 4 geklemmt und durch das Tauchbad geführt, dabei kann man auch Scherkräfte auf das Material einwirken lassen, z. B. indem man die Bänder 3 und 4 zwar in gleicher Richtung aber nicht gleich schnell bewegt. Am Boden des Tauchbadbehälters 2 ist ein Ultraschallgeber 8 vorgesehen, um die Wirkung des Tauchbades 11 zu unterstützen. Die Tauchbadflüssigkeit wird von einer Pumpe 18 im Kreislauf gepumpt, wobei in der Kreislaufleitung 19 ein erster Filter 9 (Grobfilter) und ein zweiter Filter 10 (Feinfilter) vorgesehen sind. Außerdem wird die Tauchbadflüssigkeit über einen Wärmetauscher 22 geführt, um sie auf die gewünschte Temperatur aufzuheizen. An der in der Kreislaufleitung 19 mit C bezeichneten Stelle können Behandlungsmittel für das Tauchbad zugegeben werden.

Die Waschanlage der Fig. 2 umfaßt zwei Wascheinheiten. Die erste (obere) Wascheinheit umfaßt ein Förderband 6, das von zwei Walzen 17 angetrieben und geführt wird und das zu waschende Material transportiert. Über der Transportfläche des Förderbandes 6 sind Druckstrahldüsen 7 angeordnet, aus denen die Waschflüssigkeit auf das zu behandelnde Material gesprüht wird. Die ablaufende Waschflüssigkeit wird in einer Wanne 23 gesammelt und über eine Kreislaufleitung 19 im Kreislauf mit Hilfe einer Pumpe 18 gepumpt. Dabei wird die Waschflüssigkeit über ein erstes Filter 9 und ein zweites Filter 10 sowie über einen Wärmetauscher 22 geführt, wie im Zusammenhang mit Fig. 1 beschrieben. Das am Ende der Förderstrecke vom Förderband 6 fallende gewaschene Material wird mit einer als Flügelwalze ausgebildeten Öffnervorrichtung 12 aufgelockert. Das Material wird anschließend in der zweiten Wascheinheit einem weiteren Waschprozeß unterworfen. Das

Material fällt auf das Förderband 13.

Dieses transportiert das zu waschende Material in Gegenrichtung zum Förderband 6 unter weiteren Druckstrahldüsen 14, aus denen erneut Waschflüssigkeit aufgesprüht wird. Das vom Förderband 13 herabfallende Material wird zwischen Abpreßwalzen 25 von überflüssiger Waschflüssigkeit befreit. Anschließend wird das Material einem Trockner zugeführt. Die vom weiteren Förderband 13 und von den Abpreßwalzen ablaufende Waschflüssigkeit wird ebenfalls in Wannen 23 aufgefangen und in den Kreislauf rückgeführt. Die Förderbänder können mit Hilfe einer Reinigungsdüse 26 gereinigt werden.

Die Waschanlage 5 ist in der Regel der Behandlungsanlage 1 nachgeschaltet.

#### Patentansprüche

1. Verfahren zur Gewinnung und/oder Behandlung von Fasern und Fasermaterial, wobei man ein faserhaltiges Rohmaterial mechanisch und/oder chemisch aufschließt oder behandelt, von unerwünschten Bestandteilen befreit und anschließend wäscht, dadurch gekennzeichnet, daß man das faserhaltige Rohmaterial durch ein Tauchbad transportiert, das ein an sich bekanntes geeignetes Aufschluß- und/oder Behandlungsmittel enthält und anschließend auf einem siebartigen Träger mit Waschflüssigkeitsstrahlen behandelt, die unter hohem Druck stehen.
2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß man das faserhaltige Material auf dem Transport durch das Tauchbad mit Ultraschall behandelt.
3. Verfahren nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß man unmittelbar nach einer ersten Behandlung mit Hochdruck-Waschflüssigkeitsstrahlen das nasse Fasermaterial wendet, dabei mechanisch stark auf lockert und anschließend erneut mit Hochdruck-Waschflüssigkeitsstrahlen auf dem siebartigen Träger behandelt.
4. Vorrichtung zur Gewinnung und/oder Behandlung von Fasern und Fasermaterial, gekennzeichnet durch eine Behandlungsanlage (1) mit einem Tauchbadbehälter (2), in welchem ein unteres Förderband (3) und ein oberes Förderband (4) auf dem größten Teil der Tauchbadstrecke im wesentlichen parallel und so dicht beabstandet angeordnet sind, daß das zu behandelnde Fasermaterial zwischen den Förderbändern (3, 4) gehalten wird, und eine Waschanlage (5) mit wenigstens einer Wascheinheit, die ein Förderband (6, 13) für das zu waschende Material und mindestens eine über dem Förderband (6, 13) angeordnete Druckstrahldüse (7, 14) für Waschflüssigkeit aufweist.
5. Vorrichtung nach Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet, daß das obere Förderband (4) und/oder das untere Förderband (3) als Drahtgliederband ausgebildet ist.
6. Vorrichtung nach Anspruch 4 oder 5, dadurch gekennzeichnet, daß die Behandlungsanlage (1) einen Schallgeber (8), insbesondere einen Ultraschallgeber, aufw. ist.
7. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 4 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß der Schallgeber (8) am Boden des Tauchbadbehälters (2) angebracht ist.

8. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 4 bis 7, dadurch gekennzeichnet, daß die Behandlungsanlage (1) und/oder die Waschanlage (5) mindestens ein Flüssigkeitsfilter (9, 10) aufweist.

9. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 4 bis 8, dadurch gekennzeichnet, daß das Tauchbad mindestens ein Behandlungsmittel enthält, das ausgewählt ist unter Tensiden, Farbstoffen, Enzymen, Säuren, Basen, organischen Lösungsmitteln und Oberflächenbehandlungsmitteln.

10. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 4 bis 9, dadurch gekennzeichnet, daß das Förderband (6, 13) der Wascheinheit ein feinmaschiges Drahtband ist.

11. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 4 bis 10, dadurch gekennzeichnet, daß die Druckstrahldüsen (7, 14) für einen Arbeitsdruck von 1 bis 50 bar ausgebildet sind.

12. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 4 bis 11, dadurch gekennzeichnet, daß mindestens eine Wascheinheit der Waschanlage (5) eine Öffnervorrichtung (12) zur Behandlung des gewaschenen Materials aufweist.

13. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 4 bis 12, dadurch gekennzeichnet, daß die Waschanlage (5) zwei oder drei Wascheinheiten aufweist.

---

Hierzu 2 Seite(n) Zeichnungen

---

**\* Fig. 1**

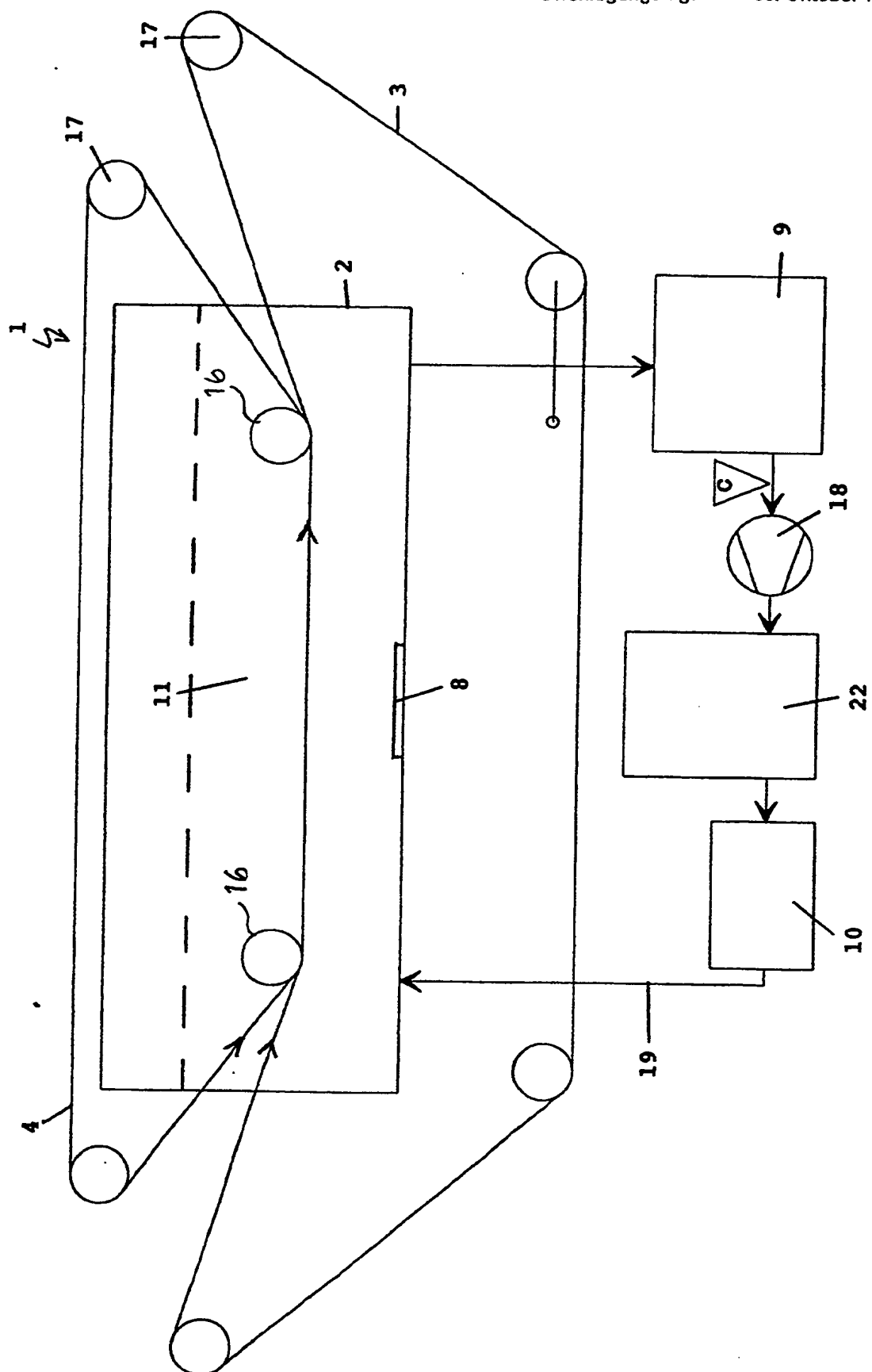


Fig. 2

